

## Стандартная техническая спецификация

Тип устройства: Water Advanced  
G

Рабочая среда: Вода до 90°C /  
150°C

максимальный внешний объем: 452 л при 90°C  
134 л при 150°C  
106 л при 180°C

макс. давление в отсутствие давления в системе при  
4 бар плюс давление насоса при 150  
0 бар плюс давление насоса при 150

- Охлаждение и наполнение регулируется соленоидным клапаном
- Измерение расхода по принципу перепада давления
- Контроль уровня с помощью магнитного поплавкового выключателя
- автоматическая блокировка системы в зависимости от температуры (не при 90 ° C)
- Контроль потока путем регистрации температуры поверхности нагревательного элемента и расхода
- Байпас между подающей и обратной линиями с уменьшенным поперечным сечением
- Грязевой фильтр в подаче охлаждающей воды и в обратной линии циркуляционной системы
- автоматическое заполнение охлаждающей водой при 90°C и 150°C (через отдельное присоединение для заполнения, если без охлаждения)
- Отдельное автоматическое наполнение с грязеуловителем при 180°C (или по желанию)
- для устройств до 90°C (опционально при 150°C и 180°C): Дополнительное ручное наполнение через заливную горловину (переключение между ручным и автоматическим)



### Электрическое функциональное оснащение

- Блок регулирования и управления Умный контроллер (сенсорный дисплей 7 дюймов)
- Управление нагревом через твердотельное реле
- Мощность нагрева можно регулировать вручную с помощью переключателя (от 48 кВт).
- Распределительный щит IP54

### Общее оснащение

- Расширительный бак и нагреватель из нержавеющей стали
- Трубопровод из оцинкованной стали (180 °: Циркуляционный трубопровод из нержавеющей стали)
- Нагрев с помощью трубчатых нагревательных элементов из нержавеющей стали из сплава Incolloy.
- Устройство установлено на колесиках и готово к подключению

### Охлаждение

Тип	Мощность	Конструкция	Подключение охлаждающей воды
без	0	без	без
150 (90°C и 150°C)	174 kW	медный трубчатый секционный	Штуцер шланга G 3/4 "(28 мм)
400 (90°C и 150°C)	400 kW	теплообменник Медный секционный	Штуцер шланга G 1" (28 мм),
200 (180°C)	232 kW	теплообменник из нержавеющей стали	уплотнительный конус DIN

Характеристики производительности при расходе 80°C и температуре охлаждающей воды 15°C, а также при разнице давлений между входом и выходом охлаждающей воды 3 бара

### Насос

	Стандарт	Усиленный
Производительность	CR15-3 400 л/мин	CR15-5 400 л/мин
Давление нагнетания (макс.)	4,1 бара 3,0 kW	7,1 бара 4,0 kW
Размеры (Д x Ш x В) (без подключений)	1.715 мм x 505 мм x 1.350 мм	бежный насос
Цвет:	Корпус: RAL 7035 светло Передняя дверь: RAL 7016 серый	

Циркулирующа	90°C/150°C: Винтовое соединение DIN 2950 G 2" IG 180°C: Фланец DIN EN 1092-1
отдельное наполнение (опция 90°C/150°C: штуцер шланга при 90 ° C и 150 ° C) 14 мм	180°C: Уплотнительный конус

- Возможны технические изменения; по состоянию на: 12.10.2018; модифицировал Ф. Спорк -

Это устройство соответствует европейским директивам. Другие правила и стандарты соблюдены только в том случае, если они указаны в подтверждении заказа. Эта техническая спецификация отражает стандартное оборудование; запросы клиентов, отклоняющиеся от стандарта, отображаются в предложениях или подтверждениях заказов.

\\Single25\fileserver\singleK\200\_Products\_Services\Artikelspezifikationen\Water Advanced\Water Advanced G.xlsx